

求人番号

受付年月日 令和6年6月17日

事業所番号



33020- 88349

受付安定所 津山公共職業安定所

求人票 (高卒)



3302-614896-5

※インターネットによる全国の高校への公開 可
※応募にあたって提出する書類は「統一応募書類」に限られています。

(1/2)

1 会社の情報

事業所名	カブシキガイシャ フジオカエンジニアリング ホンシャコウジョウ			従業員数	企業全体	就業場所	(うち女性)	(うちパート)
	株式会社 藤岡エンジニアリング 本社工場				174人	161人	63人	0人
所在地	〒719-3143 岡山県真庭市下市瀬1100番地			設立	昭和27年		資本金	
	JR姫新線・美作落合駅 から 車5分						4,993万円	
代表者名	代表取締役社長 藤岡 譲			事業内容	マグネシウムのチクソ成形、マグネシウム・アルミダイカスト部品の機械加工、金型製作。特にマグネシウムは実用金属の中で最も軽く強度もあるため様々なニーズにお応えし業績を伸ばしています。			
法人番号	5120001026787	ホームページ	http://www.fujioka-grp.jp		会社の特長	福利厚生の中でも、有休取得率の向上や子育てをサポートする制度確立などに取り組み、長く安定して勤められる環境を整えています。		

2 仕事の情報

雇用形態	正社員	就業形態	派遣・請負ではない	職種	製造総合職	求人数	通勤	住込	不問
仕事の内容	入社後、2ヶ月間の実習後に適性を考慮して配属先を決定します。 〈仕事内容〉 機械・成形…機械のセッティング、作業段取り、製品検査 生産技術…治工具設計、自動加工機や生産設備の設計 品質管理…検査データ分析、外注先の品質管理 営業…取引先企業との情報交換、展示会参加 *作っているのはカメラや自動車など、身の回りにある製品の部品です。 * (変更の範囲) 会社の定める業務				技能等 必要な 知識 ・ 科目 ()	不問			
雇用期間の定めなし					契約更新の可能性				
就業場所	事業所所在地と同じ				マイカー通勤	可	転勤の可能性	あり	
就業場所	〒719-3143 岡山県真庭市下市瀬1100番地				試用期間	あり	労働条件	同条件	
就業場所	JR姫新線・美作落合駅 から 車5分				受動喫煙対策	あり (屋内禁煙) [屋外に喫煙場所あり]			

3 労働条件等

福利厚生等	雇用 労災 公災 健康 厚生 財形 その他 厚生年金基金 確定拠出年金 確定給付年金	入居可能住宅	単身用 なし 世帯用 なし	通学	賃金締切日	月末	その他
	退職金共済 未加入 退職金制度 あり (勤続 1年以上) 定年制 あり (一律 65歳) 再雇用制度 あり (上限 70歳まで) 勤務延長 なし	労働組合	なし		賃金支払日	翌月 10日	その他
賃金等 (現行)	基本給 (a)	170,000円	月額 (a+b+c)	170,000円	賃金形態等	月給	その他
	固定残業代 (c) なし	円	※この金額から所得税・社会保険料等が控除されます。		看護休暇取得実績	あり	就業規則
通勤手当	実費支給 (上限あり) 月額 22,730円まで	賞与	(新規卒卒者の前年度実績)		就業時間	変形労働時間制 (1年単位)	
	昇給あり (新卒者の前年度実績) 3,800円 又は %		あり	年3回 万円 ~ 万円 又は 3.47ヶ月分		(1) 8時00分 ~ 17時00分 (2) 16時50分 ~ 1時50分 (3) 23時10分 ~ 8時10分	
時間外	時間外 あり	36協定における特別条項 あり		受理・確認印			
	月平均 11時間	特別な事情・期間等	需要の変動、納期の変更、設備の設計・制作など月70時間、年6回まで				
休日等	休日 日 その他	週休二日制	その他	基本的には土日がお休みですが、GW、お盆、年末年始等でまとまった休日がある関係で年に数回土曜日が出勤日となります。祝日は会社カレンダーによります。			
	入社時の有給休暇日数 5日	年間休日数	113日				
休日等	6ヶ月経過後の有給休暇日数 5日	休憩時間	60分				

学校への訪問・配布に関する注意事項 ハローワークより：学校への訪問・配布にあたっては、ハローワークの確認印を受けたものを使用してください。

求人番号

受付年月日 令和6年6月17日
受付安定所 津山公共職業安定所

事業所番号



33020- 88349

求人票 (高卒)



3302-614896-5

事業所名 株式会社 藤岡エンジニアリング 本社工場

4 選考・応募前職場見学 ※応募前職場見学では選考はできません。

※応募にあたって提出する書類は「統一応募書類」に限られています。 (2/2)

受付期間	~ 9月5日 以降随時	選考日	9月17日	複数応募	可 (令和6年11月1日以降)	選考結果	面接選考結果通知 面接後 4日以内
既卒の応募	既卒応募 不可	入社日	(既卒者等の入社日) 応募 不可	応募前 職場見学	可	補足事項欄参照	
高校中退者応募	高校中退者応募 不可		(赴任旅費) なし	選考 方法	面接 適性検査 その他		
選考場所	〒 719-3143 岡山県真庭市下市瀬 1100 番地 JR 姫新線・美作落合駅 から 車5分			学科試験	一般常識 国語 数学 英語 社会 理科 作文 その他		
担当者	課係名 役職名	管理課 総務係	氏名	カゲヤマ アイリ 影山 アイリ			
	電話番号	0867-52-1351 内線 []	F A X	0867-52-1353			
	Eメール	kageyama.airi@fujioka-grp.jp					
				(選考旅費)	あり・有七		

5 補足事項・特記事項

補足事項	<p>*応募前職場見学は、7月16日~8月23日の間(土日を除く)で随時行います。事前にご連絡いただければ、日程の連絡をします。</p> <p>*試用期間は3ヶ月です</p> <p>*就業場所の変更範囲: 本社工場(真庭市下市瀬1100)及び久世工場(真庭市三崎860-4)</p>	<p>かかる条件特記事項</p> <p>*年次有給休暇は入社時に5日、6ヶ月経過後にプラス5日で合計10日付与されます。</p> <p>*就業時間は主に(1)ですが、機械・成形は(2)(3)の時間で交替制勤務があります。</p>
------	---	--

青少年雇用情報

1 募集・採用に関する情報

		企業全体の情報			年度	年度	年度
		令和5年度	令和4年度	令和3年度			
(1)	新卒等採用者数	1人	3人	2人	人	人	人
	新卒等離職者数	0人	1人	0人	人	人	人
	新卒等採用(うち男性)	1人	3人	2人	人	人	人
	新卒等採用(うち女性)	0人	0人	0人	人	人	人
(2)	平均継続勤務年数	従業員の平均年齢(参考値)		17.0年	42.0歳	年	歳

2 職業能力の開発及び向上に関する取組の実施状況

(1)	研修の有無及びその内容	あり 新入社員研修、各種資格講習(フォークリフト技能者等)、マシニング及び成形機講習等
(2)	自己啓発支援の有無及びその内容	あり 自己学習取扱い細則による
(3)	メンター制度の有無	なし
(4)	キャリアコンサルティング制度の有無及びその内容	なし
(5)	社内検定等の制度の有無及びその内容	なし

3 職場への定着の促進に関する取組の実施状況

		企業全体の情報			時間	日
		取得者数	女性	男性		
(1)	前事業年度の月平均所定外労働時間/有給休暇の平均取得日数	11.0時間	15.0日			
(2)	前事業年度の育児休業取得者数/出産者数 ※1	女性	1人	0人	女性	男性
		男性	1人	2人	女性	男性
(3)	役員及び管理的地位にある者に占める女性の割合 ※2	役員	0.0%	管理職	0.0%	

※1については、男性は配偶者の出産者数を示しています。 ※2については、雇用形態に関わらず企業全体における割合を示しています。

産業分類 275 光学機械器具・レンズ製造 職業分類 071-06 040-01 就業場所住所 岡山県真庭市

雇用保険適用事業所番号 識別欄

求人条件に関する注意事項 ハローワークより: 求人票は雇用契約書ではありません。採用時には必ず、書面により労働条件の明示を受けてください。